

# **RECAD INDUSTRIE**

Peintures, matériels et produits pour l'industrie, le bâtiment, le bois...  
Tél : 03-22-75-36-47 / Fax : 03-22-75-23-76 email : [recad@wanadoo.fr](mailto:recad@wanadoo.fr)  
Site : [www.peinture-recad-industrie.fr](http://www.peinture-recad-industrie.fr)

## **PPH Blanc Primaire au Phosphate de Zinc**

### **DEFINITION:**

Nom du produit	PPH Primaire au Phosphate de Zinc Blanc
Nature	Alkyde modifié
Utilisation	TP, agricole, Carrosserie Industrielle, Constructions métalliques, Chaudronnerie,...

### **CARACTERISTIQUES PHYSIQUES:**

Densité à 20°C	1,50 +/- 0,05
Finesse de Broyage	20 – 25 µ
Viscosité de livraison à 20°C	90 – 100 “
Extrait sec (en poids)	66 +/- 2%
Teintes	Blanc

### **PREPARATION DE LA SURFACE:**

Directement sur acier et fonte.

Pour assurer un bon résultat la surface à peindre doit être propre, sèche, dérouillée et dégraissée. Une phosphatation et/ou sablage ou grenailage amélioreraient la protection de l'ensemble.

### **CONDITIONS ET MODE D'APPLICATION:**

Méthode d'application	P. pneumatique, Airless, Electrostatique
Type de diluant et dilution	Aromatique. 10 - 15% en poids 12 – 18% en vol.

### **CARACTERISTIQUES DU FILM SEC:**

Rendement Théorique	9 m <sup>2</sup> /kg
Aspect	Mat satin
Séchage (Pour épaisseur de film sec recommandée)	15' au toucher.
Epaisseur de film sec recommandée	35 µ.
Recouvrabilité	Au moins 15' après. Pour des applications au pistolet possibilité de travailler mouillé/mouillé. Recouvrable par P.U. Industriels et P.U.

### **CONDITIONNEMENT, STOCKAGE:**

Conditionnement	25 kgs
Stockage	Entre 5 et 25°C, 12 mois dans des fûts non entamés.

Garantie : Ne contrôlant pas les applications, il importe à l'utilisateur de s'assurer par des essais que le produit convient bien à l'usage auquel il le destine. Notre garantie ne saurait excéder le remplacement d'un produit reconnu défectueux.