

DURCISSEUR T530/ FINITION POLYURETHANNE BRILLANTE

Couleurs : toutes les teintes SMALTOSISTEM

Finition polyuréthane bi composant dotée d'une brillance et résistante aux agents atmosphériques. Particulièrement indiqué pour la protection des machines-outils, machines agricoles en engins de BTP, produits industriels, mobilier.

PREPARATION DU PRODUIT

Catalyse : pour 100 parts de composant A

EN POIDS	AU VOLUME	CATALYSEUR
40	50	9912/0699
70	100	T530/0699

Dilution : pou 100 part de composant A

- 10-20% avec les diluants polyuréthane 9051/ ou 9055/ catalyser avec T530/0699
- 10-20 % avec les diluants polyuréthane ou éventuellement nitro 9095/, ou 9096/, ou 9097/ catalyser avec 9912/0699

SUPPORT

Antirouilles du type 6282/ ou T682, ou 6272/, ou 6277/.

Ester époxy 5207/ ou 5209/.

Primaire époxy du type 5203/ ou 5204/, ou T523/.

METHODE D'APPLICATION

Pistolet : Pistolet à godet électrostatique, airless (sans air), airmix mixte-air

Epaisseur conseillée 50 microns secs

SECHAGE

	TYPE DE CATALYSEUR	
	9912/0699	T530/0699
Hors poussière	15'	15'
Sec au toucher	2-3 heures	3 heures
Sec en profondeur	12 heures	18 heures
Etuvage	30 minutes à 50°-60° après le temps de reprise	

RECOUVREMENT

Possible dans les 24 heures sans ponçage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	BASE	CATALYSEUR	U.M.
Poids spécifique	1.015- 1.260	0.978- 1.1751	Kg/l
Viscosité ford 8/20°C	20- 30¢	//	S
Extrait sec en poids	51.3-67.4%	44.3-57.7%	Kg/kg
Extrait sec en volume	41.3-49.9%	35.2-38.3%	l/kg
Extrait sec à volume	42.5-53.5%	35.1-44.2%	l/l
Brillance- Gloss 60°	90 - 100		
Rendement théorique à 30 microns secs	12 - 15		

RECOUVREMENT

Possible dans les 24 heures sans ponçage.

CHOIX DU CATALYSEUR

9912/0699 : Catalyseur du type aromatique pour la protection de pièces destinées à l'intérieur. Non recommandé pour les teintes claires

T530/0699 : Catalyseur du type mixte aromatique/ aliphatique indiqué pour la protection de pièces destinées à l'extérieur et à l'intérieur car non jaunissant.

NOTE

Durant la période estivale avec des températures supérieures à 25°C et une humidité supérieure à 60% doubler la quantité de diluant et appliquer le produit en fines couches, en laissant quelques minutes entre chaque couche afin d'éviter d'enfermer du solvant. La température ferait prématurément le film de peinture.

Nous conseillons l'utilisation de retardant 9058 pour les températures supérieures à 30°C.

AGENT MATANT

Quantité de pâte matante T950/opac à ajouter pour 4 l. de finition de base sans le catalyseur.

Secteur Acier :

Brillant 40-50	1600 gr T950/opac
Brillant 35-45	2000 gr T950/opac

Catalyse avec 9912-0699 à 50% du volume total correspondant au mélange du convertisseur teinté et de la pâte matante.

STOCKAGE

Attention : le produit doit être stocké dans ses récipients originaux à l'abri des sources de chaleur, à une température comprise entre +5°C et +35°C