

## EPOXY ZINC - ZINCOSOB

Primaire ester époxy zinc

### DESRIPTIF

Primaire époxy mono composant au zinc, teneur en métal 90% assurant une protection anodique des aciers.

Nature : ester époxy zinc

Classification AFNOR NF T 36-005 : Famille I - Classe 10g.

### UTILISATIONS

Utilisable en ambiance industrielle ou maritime : charpentes métalliques, menuiseries métalliques, wagons...

Protection antirouille parfaite par processus électrochimique.

Brouillard salin NF X 41002 : 500 heures (avec une épaisseur de 35 microns).

### APPLICATION

S'applique au pistolet pneumatique,  $\phi$  1.8 - 3 à 5 bars. Dilution conseillée 15 % avec le diluant T19  
Brosse ou rouleau, prêt à l'emploi

La température de l'air, du support et du produit entre 12 et 35 °C et humidité relative inférieure à 65 %.

La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

### MISE EN OEUVRE

Bien homogénéiser avec soin la peinture avant emploi. Agitation mécanique conseillée. Maintenir en agitation continue durant l'application.

### PRÉPARATION DE SURFACE

Sur acier : Dégraisser et éliminer toutes les salissures par dégraissage soigné.

Brossage ou décapage

Les surfaces doivent être propres et sèches durant l'application.

### SÉCHAGE

Séchage (40  $\mu$ m, 20°C) :

hors poussières : 15 minutes

Sec manipulable : 1 heure

Recouvrable : 24 heures

*Séchage accéléré possible 20min à 60°C après 30 min de désolvation.*

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Conditionnement de 4 Kg.

Local tempéré et aéré. Entre + 5°C et + 35°C.

#### Stockage

12 mois en emballages d'origine rigoureusement fermé.

### RENDEMENT THÉORIQUE

La consommation théorique pour une épaisseur de 40  $\mu$ m : 5.5 m<sup>2</sup>/Kg - 16 m<sup>2</sup>/L

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support, les pertes de produit pendant l'application...

### CARACTÉRISTIQUES DE LIVRAISON

- Aspect : Mat < 10% UB
- Teintes : Gris zinc
- Viscosité : Thixotrope
- Densité NF T 30-020 : 2.95 +- 0.10 Kg/L
- Extrait sec en poids NF T 30-013 : 90 +- 2 %
- Extrait sec en volume : 66 % +-2 %
- Épaisseur de film recommandée : 40 µm (60µm humide<305 g/L).
- Teneur en COV

Garantie : les informations sont données de bonne foi dans l'état actuel de nos connaissances, sur la base d'essais techniques. La manipulation, la résistance des supports et la mise en œuvre de nos produits échappant à notre contrôle, il importe à l'utilisateur de s'assurer que le produit convient parfaitement à l'usage auquel il le destine. Cette fiche ne constitue aucunement une garantie ni un engagement de notre part. Notre responsabilité ne saurait être engagée en cas de dommages ou dégâts. Notre garantie ne saurait excéder le remplacement d'un produit reconnu défectueux dans un délai de dix-huit mois après sa livraison, sauf indication de temps contraire et écrite (notamment date de péremption inscrite sur le produit).