

## DESRIPTIF

Produit formulé avec des résines époxy, contenant du phosphate de Zinc et des inhibiteurs spéciaux de corrosion.

*Secteur d'utilisation :*

Utilisé comme couche de fond à haut pouvoir anti-rouille pour le fer, les alliages légers et les tôles galvanisées. Peut-être recouvert par différentes finitions : nitrocellulosiques, glycérophtaliques, époxy, polyuréthane, etc.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

### RAPPORT DE CATALYSE :

Dilution : 25 % en volume avec catalyseur 9925/7779  
Diluant T20, 25 % en volume avec le catalyseur 9926

### POT LIFE :

Environ 6 heures avec le catalyseur 9925/7779  
Environ 8 heures avec le catalyseur 9926

## SÉCHAGE

Hors poussière	30 minutes
Sec au toucher	3 heures
Sec en profondeur	5 heures
Recouvrable	12 heures

## PRÉPARATION DE SUPPORT

Dégraissage au solvant ou dégraissant alcalins, phosphatation, sablage ; Pour la mise en peintures des alliages légers, nous vous conseillons d'utiliser un dégraissant ou un décapant autorisé par le fabricant.

## MÉTHODE D'APPLICATION

-Pistolet : Pistolet à godet, airless, électrostatique, mixte-air.

-Au pinceau

-Au rouleau

Épaisseur conseillée 80 - 100 microns secs pour obtenir la résistance maximum à la corrosion.

## RECOUVREMENT

Pour que la couche de finition adhère parfaitement sur le primaire époxy, il est nécessaire de l'appliquer avant 24 heures. Pour une application ultérieure, il est nécessaire de poncer.

Pour un séchage correct, l'application doit avoir lieu à une température ambiante supérieure à 15°C et une humidité relative inférieure à 65-70 %. Le séchage accéléré est possible 30-50 minutes à 50-60°C.

## CONSERVATION ET STOCKAGE

Attention : le produit doit être stocké dans ses récipients originaux, à l'abri des sources de chaleur, à une température comprise entre +5°C et +35°C.

Le produit conservé dans les conditions ci-dessus à une stabilité de 48 mois à partir de la date de fabrication.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE

	Tel que	Catalyseur	Tol	U.M
<b>Densité</b>	<b>1,46</b>	<b>1,305</b>	<b>0,05</b>	<b>kg/l</b>
<b>Viscosité Ford 8/20°C</b>	<b>15-20"</b>			<b>seconde</b>
<b>Sec en poids</b>	<b>73,3</b>	<b>65,5</b>	<b>2</b>	<b>kg/kg</b>
<b>Sec en volume</b>	<b>35,8</b>	<b>34,8</b>	<b>1</b>	<b>l/kg</b>
<b>Sec par volume</b>	<b>52,3</b>	<b>45,4</b>	<b>2</b>	<b>l/l</b>
<b>Point d'inflammabilité</b>	<b>&lt;21</b>			

*Rendement théorique à 30 microns secs 11.6 - 13.8 m<sup>2</sup>/kg*

*Rendement théorique à 80 microns secs 4.3 - 5.2 m<sup>2</sup>/kg*

Garantie : les informations sont données de bonne foi dans l'état actuel de nos connaissances, sur la base d'essais techniques. La manipulation, la résistance des supports et la mise en œuvre de nos produits échappant à notre contrôle, il importe à l'utilisateur de s'assurer que le produit convient parfaitement à l'usage auquel il le destine. Cette fiche ne constitue aucunement une garantie ni un engagement de notre part. Notre responsabilité ne saurait être engagée en cas de dommages ou dégâts. Notre garantie ne saurait excéder le remplacement d'un produit reconnu défectueux dans un délai de dix-huit mois après sa livraison, sauf indication de temps contraire et écrite (notamment date de péremption inscrite sur le produit).